

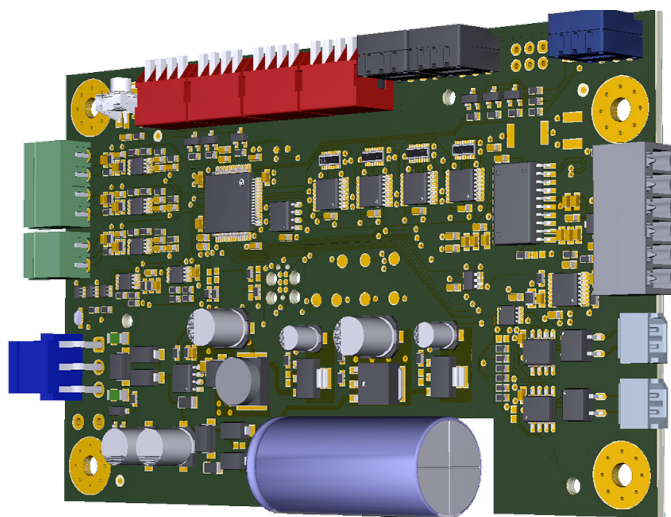
DCC-9+ DCC-11+

Electric Vehicle Energy Management System (EVEMS)

Contrôleur de charge pour véhicules électriques

GUIDE TO UPGRADING DCC

GUIDE DE MISE À NIVEAU DES DCC



MODELS MODÈLES

DCC-UPGKIT1-G4, DCC-UPGKIT2-G4

TABLE OF CONTENTS

About This Manual	3
Safety Information	4
Preparation	6
Upgrade from DCC Gen. 2 and DCC Gen. 3 to DCC+	7
Upgrade from DCC Gen. 1 to DCC+	9
DCC+ Configuration	11
Lights Code	12

ABOUT THIS MANUAL

ERRORS AND INACURACIES

For any inaccuracy or omission, or to forward any general comments or suggestions concerning the quality of this manual, please send an email to support@rve-usa.com.

COPYRIGHTS AND TRADE NAMES

All information's in this manual are subject to copyright protection and other intellectual property protection of **THERMOLEC LTÉE. / RECHARGE VÉHICULE ÉLECTRIQUE** and its licensors. This installation manual cannot be modified, reproduced or copied without a prior written authorisation from **THERMOLEC LTÉE. / RECHARGE VÉHICULE ÉLECTRIQUE** and its licensors. Additional information's are available on request. The following logos are trade names or trademarks of **THERMOLEC LTÉE. / RECHARGE VÉHICULE ÉLECTRIQUE** in the United States and in Canada.



DCC – EVEMS

All other trade names mentioned in this document are the property of their respective owners and their uses in this manual does not means a sponsorship or approval of the product. The use of any trade name shown in this document is strictly forbidden.

In this document, the terms DCC – EVEMS and DCC are equivalent.

SAFETY INFORMATION

This document describes important safety instructions which must be followed during installation, maintenance and application of the DCC – Electric Vehicle Energy Management System (EVEMS).

Warning

Read all instructions prior using this product.

Always disconnect the DCC – EVEMS power supply before any works.

Use only the DCC – EVEMS by following the technical specifications indicated in this installation manual.

Do not install the DCC – EVEMS nearby inflammable materials, explosives or fuels, chemical products and vapors.

Never spray the DCC – EVEMS with water or any other liquids.

Stop using the DCC – EVEMS immediately if defective, cracked, broken or damaged.

Never try to modify, repair or dismantle the DCC – EVEMS. Please contact the manufacturer for any malfunction.

Never insert a sharp object inside the DCC – EVEMS at the risk of causing damages to the components.

Any improper use of the DCC – EVEMS could result in serious injuries which may cause death.

For a vertical installation on a wall, refer to the information's on the enclosure for

the choice of mounting position.

Precautions

Any improper use of the DCC – EVEMS can cause damages and premature wear of the components, which voids the warranty.

Operating temperature: -22 °F to 113 °F (-30 °C to 45 °C)

Storage temperature: -4 °F to 158 °F (-20 °C to 70 °C).

The installation of the DCC – EVEMS must be done in accordance with the latest local electrical code requirements.

Notes

It is recommended to schedule the charging of the vehicle during hours of low electrical consumption to minimize interruptions to the electric charging station.

Always check that the DCC – EVEMS is adequately fixed to the wall or ceiling or in a location to avoid any damages.

Not limited to compatibility with electric vehicle charging stations, this product can be installed with resistive loads of up to 60A and inductive loads of up to 40A.

It is the installer's responsibility to make sure that the electric power source is adequate for the use of the DCC – EVEMS.

Do not use any cleaning solvents to clean the DCC – EVEMS.

Limited warranty

- 1 RECHARGE VÉHICULE ÉLECTRIQUE** warrants the integrated controls against any defects for a period of one year from the shipping date. The warranty is limited to the equipment and components supplied by **RECHARGE VÉHICULE ÉLECTRIQUE**
- 2** In case of incorrect installation, inappropriate use or repairs done by unauthorized personnel by **RECHARGE VÉHICULE ÉLECTRIQUE**, the warranty will be automatically void.
- 3 RECHARGE VÉHICULE ÉLECTRIQUE** undertakes to repair or replace, at site or at the manufacturing location, at his option, the defective material only after an evaluation made by its representative.
- 4 RECHARGE VÉHICULE ÉLECTRIQUE** will not be held liable for damages or

delays and will not be required to pay transport cost of the EVEMS said to be defective.

- 5 RECHARGE VÉHICULE ÉLECTRIQUE.** shall not be liable for any indirect damages or delays caused by faulty workmanship or materials.

No indemnity will be paid for repairs, replacements or modifications without a prior written consent supplied by **RECHARGE VÉHICULE ÉLECTRIQUE**

- 6** Any control device or accessory supplied with the DCC – EVEMS to be installed or connected remotely from the EVEMS will be guaranteed by the manufacturer only under the special conditions mentioned in paragraph 5.
- 7** The components supplied for repairs are guaranteed for the remaining of the warranty on the original product or 90 days. The longest period will prevail.
- 8** All repairs made at the **RECHARGE VÉHICULE ÉLECTRIQUE** plant are guaranteed for 30 days from the date of repairs.

PREPARATION

CHECKING THE GENERATION OF THE INSTALLED DCC

To find out the generation of the DCC already installed, check the color of the electronic board on the PCB inside the DCC.

IDENTIFICATION OF DCC GENERATION			
DCC generation	Electronic board color	Relay type	Photo
DCC+	Green	Latching relay 60A 240VAC, COIL 12VDC	
Gen. 3	Red	Latching relay 60A 240VAC, COIL 12VDC	
Gen. 2	Blue	Latching relay 60A 240VAC, COIL 12VDC	
Gen. 1	Black	Contactor 60FLA 75 A, HCCY3XQ06CJ	

TOOLS REQUIRED FOR UPGRADING DCCS

Type of screwdriver	DCC Gen. 1	DCC Gen. 2	DCC Gen. 3
Philips (star) #2	✓	✓	
Square #2 (red)			✓
Flat-blade 2,5 mm, for the connectors (provided in the box)	✓	✓	✓
5/16" bit (hex head)	✓	✓	✓

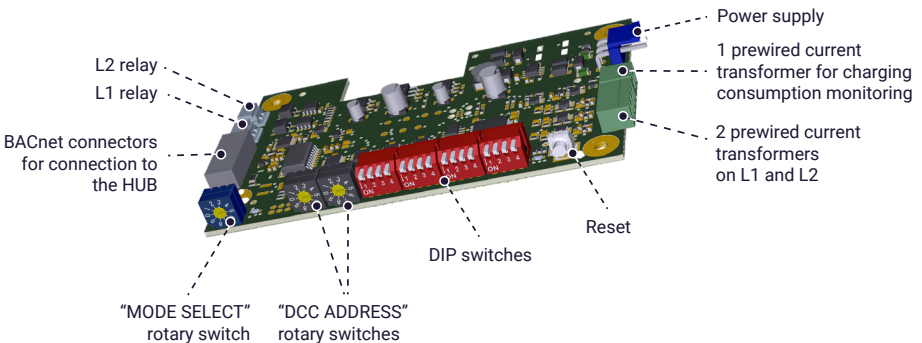
UPGRADE FROM DCC GEN. 2 AND DCC GEN. 3 TO DCC+

STEP 1: CUTTING OFF POWER

1. Disconnect the unit's main power supply;
2. Remove the DCC cover;
3. Use a multimeter to confirm that the power supply has been disconnected before working inside the DCC.

STEP 2: REMOVING THE OLD ELECTRONIC BOARD

1. As the ground connection is not required for the DCC+, unscrew the ground connection (which is screwed directly onto the DCC chassis);
2. Slightly unscrew the two (2) screws holding the electronic board in place on the PCB;
3. Slightly slide the metal support with the PCB to align the screw heads with the keyhole slots;
4. Remove the PCB with the metal support;
5. Disconnect the current transformer connector;
6. Disconnect the two relay coil connectors;
7. Disconnect the power supply connector.



STEP 3: INSTALLING THE NEW ELECTRONIC BOARD

1. Connect the current transformer connector;
2. Connect the two relay coil connectors;
3. Connect the power supply connector;
4. Align screw heads with keyhole slots;
5. Slide in the new electronic board;
6. Tighten fixing screws;
7. Unscrew left relay output (T1);
8. Install current transformer around conductor;
9. Screw conductor back into left relay (T1).

STEP 4: DCC+ CONFIGURATION

See section "**DCC+ Configuration**" at the end of this document.

STEP 5: POWER SUPPLY

1. Reconnect main power supply;
2. Check DCC operation;
3. Reinstall DCC cover.

STEP 6: RECYCLING ELECTRONIC COMPONENTS

Recycling electronic components is crucial to reducing environmental impact. It extends the life cycle of certain components and prevents toxic materials from ending up in landfills.

To ensure a sustainable life cycle, RVE suggests three approaches:

A. **Bringing components back to RVE**

By returning components to RVE, you allow them to be restored and reused, thus extending their service life.

B. **Keep components for future repairs**

You can keep components for potential use in future repairs.

C. **Take components to a recycling center**

If you opt for recycling, take the components to a specialized recycling center that handles electronic waste.

UPGRADE FROM DCC GEN. 1 TO DCC+

STEP 1: CUTTING OFF POWER

1. Disconnect the unit's main power supply;
2. Remove the DCC cover;
3. Use a multimeter to confirm that the power supply has been disconnected before working inside the DCC.

STEP 2: REMOVING THE PCB

1. Remove the wire supplying the left relay (L1) and the wire supplying the right relay (L2);
2. Remove the two (2) wires coming out of the circuit breaker and going to the charging station;
3. Unscrew the two screws holding the PCB to the DCC bottom plate;
4. Slide the PCB slightly out of the two brackets, then pull it towards you;
5. Cut the 2 cable ties on the current transformers;
6. Open the current transformers by pressing the two buttons;
7. Remove the PCB from the DCC.

IMPORTANT

Handle current transformers with care
to avoid damaging them.

STEP 3: INSTALLING THE NEW PCB

1. Connect a current transformer to each L1 or L2 wire coming from the meter, which are located at the bottom of the DCC;
2. Install the PCB by sliding it onto the bracket;
3. Screw the PCB back onto the DCC with the two (2) screws;
4. Reconnect the wires supplying the left (L1) and right (L2) relays;
5. Reconnect the two (2) wires coming out of the circuit breaker to the charging station.

STEP 4: DCC+ CONFIGURATION

See section "**DCC+ Configuration**" at the end of this document.

STEP 5: POWER SUPPLY

1. Reconnect main power supply;
2. Check DCC operation;
3. Reinstall DCC cover.

STEP 6: RECYCLING ELECTRONIC COMPONENTS

Recycling electronic components is crucial to reducing environmental impact. It extends the life cycle of certain components and prevents toxic materials from ending up in landfills.

To ensure a sustainable life cycle, RVE suggests three approaches:

A. Bringing components back to RVE

By returning components to RVE, you allow them to be restored and reused, thus extending their service life.

B. Keep components for future repairs

You can keep components for potential use in future repairs.

C. Take components to a recycling center

If you opt for recycling, take the components to a specialized recycling center that handles electronic waste.

DCC+ CONFIGURATION

CONFIGURING THE MAIN POWER SUPPLY (CB)

1. Identify the section to be configured on the DCC+;
2. Configure the section according to the diagram that corresponds to the power of the main service (CB) (see below):

MODELS	BREAKER	MAIN POWER SUPPLY							
		60A	70A	80A	90A	100A	125A	150A	200A
	EV charger								
DCC-9+30A	30A	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗
DCC-9+40A	40A	✗	✗	✓	✓	✓	✓	✗	✗
DCC-9+50A	50A	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✗	✗
DCC-9+60A	60A	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✗	✗
DCC-11+30A	30A	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✓
DCC-11+40A	40A	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✓
DCC-11+50A	50A	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✓
DCC-11+60A	60A	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✓










CONFIGURING THE DCC+ IN *INDIVIDUAL* MODE

When installing a DCC+ in *Individual* mode, set the blue "MODE SELECT" rotary switch to number 9.



CONFIGURING THE DCC+ IN *CONNECTED* MODE

Please refer to the HUB installation manual, available online at:
rve.ca/en/products/hub/

LIGHT CODES

LED STATUS

-  **Green**  The DCC+ is powered and operational, and the charging station is supplied with electricity.
-  **Purple**  The DCC+ is in load shedding mode because its parent module (HUB) has requested it to protect the infrastructure, or because the user has deactivated it via the RVE portal.

The recovery time will start when the total load allows the charging station load to be added without exceeding the setpoint.
-  **Orange**  The DCC+ is in load shedding mode to protect the unit's electrical infrastructure.

Recovery time will begin when the total load allows the charging station load to be added without exceeding the setpoint.
-  **Orange**  The charging station is not powered. The total load is below the setpoint minus the value of the charging point load, and the recovery time is running. Each flash means two minutes before the charging station is powered up again. (e.g.: 3 flashes = 6 minutes before charging station powers up). During this period, if the total load exceeds the setpoint value minus the value of the charging point load, the recovery time will be reset to zero.

**Red**

The DCC+ has detected an error.

1. Check all connections and voltage.
2. Check configuration of rotary switch "Mode Select."
3. Check DIP switch settings.
4. Check that current transformers (CT) are correctly connected and switched on.
5. Check connection of current transformers and electronic board terminals.

If the problem persists, send photos of the installation to support@rve.ca and then contact technical support at 1 (833) 717-1355.

LED COMM.

**Red**

The DCC+ cannot establish a communication link with its parent module (HUB).

1. Check the configuration of the "Mode Select." rotary switch.
2. Check the configuration of the "DCC Unique Address" rotary switches and ensure that the address selected is unique on the BACnet port of the selected HUB (A or B).
3. Check the BACnet wiring between the HUB and the DCC+ :
 - Polarity
 - Terminating resistor (jumper) on the last DCC+ in the chain
 - Connection quality (short-circuit or bad connection)

**OFF**

No power.
Check power source.

TABLE DES MATIÈRES

À propos de ce manuel	15
Information de sécurité	16
Préparation	18
Mise à niveau d'un DCC Gén. 2 et DCC Gén. 3 vers un DCC+	19
Mise à niveau d'un DCC Gén. 1 vers un DCC+	21
Configuration du DCC+	23
Code de lumière	24

À PROPOS DE CE MANUEL

ERREURS ET MANQUE DE PRÉCISION

Pour communiquer toute inexactitude ou omission, ou afin de fournir des commentaires généraux ou des suggestions quant à la qualité de ce manuel, veuillez envoyer un courriel à soutien@rve.ca.

DROITS D'AUTEUR ET MARQUES DE COMMERCE

Toutes les informations contenues dans ce document sont soumises aux droits d'auteur et aux autres droits de propriété intellectuelle de **THERMOLEC LTÉE. / RECHARGE VÉHICULE ÉLECTRIQUE** et ses concédants de licence. Ce manuel d'installation ne peut pas être modifié, reproduit ou copié, en tout ou en partie, sans l'autorisation écrite préalable de **THERMOLEC LTÉE. / RECHARGE VÉHICULE ÉLECTRIQUE** et ses concédants de licence. Des informations supplémentaires sont disponibles sur demande. Les éléments suivants sont des marques commerciales ou des marques déposées de **THERMOLEC LTÉE. / RECHARGE VÉHICULE ÉLECTRIQUE** aux États-Unis et au Canada :



Le DCC - Contrôleur de charge pour véhicules électriques

Toutes les autres marques contenues dans ce document sont la propriété de leurs propriétaires respectifs et leur utilisation ici ne signifie pas le parrainage ou l'approbation de leurs produits ou services. L'utilisation non autorisée de toute marque affichée dans ce document est strictement interdite.

Dans ce document, les termes DCC - Contrôleur de charge pour véhicules électriques et DCC sont équivalents.

INFORMATION DE SÉCURITÉ

Ce document contient des instructions importantes de sécurité qui doivent être suivies durant l'installation, la maintenance et l'utilisation du DCC - Contrôleur de charge pour véhicules électriques.

Attention

Lire toutes les instructions avant d'utiliser ce produit.

Toujours couper l'alimentation principale du DCC - Contrôleur de charge pour véhicules électriques avant toute manipulation.

Utiliser le DCC - Contrôleur de charge pour véhicules électriques uniquement en respectant les spécifications techniques indiquées dans le présent manuel d'installation.

Ne pas installer le DCC - Contrôleur de charge pour véhicules électriques à proximité de matériaux inflammables, explosifs ou combustibles, produits chimiques, et des vapeurs.

Ne jamais asperger le DCC - Contrôleur de charge pour véhicules électriques d'eau ou de toutes autres liquides.

Arrêtez d'utiliser immédiatement le DCC - Contrôleur de charge pour véhicules électriques s'il est défectueux, craqué, brisé ou endommagé.

Ne jamais essayer de modifier, de réparer ou de désassembler le DCC - Contrôleur de charge pour véhicules électriques. Veuillez contacter le manufacturier pour toutes déficiences.

Ne jamais insérer d'objet coupant à l'in-

térieur du DCC - Contrôleur de charge pour véhicules électriques sous risque d'endommager les composants.

Un usage inapproprié du DCC - Contrôleur de charge pour véhicules électriques peut entraîner des risques de blessures graves pouvant causer la mort.

Pour une installation verticale sur un mur, vous référer aux indications sur le boîtier pour le choix de l'orientation.

Précautions

Un usage inapproprié du DCC - Contrôleur de charge pour véhicules électriques peut entraîner le bris et l'usure prématurée des composants, ce qui annule toute garantie.

Température d'opération : -22 °F à 113 °F (-30 °C à 45 °C)

Température d'entreposage : -4 °F à 158 °F (-20 °C à -70 °C)

Procéder à l'installation du DCC - Contrôleur de charge pour véhicules électriques en respectant le code électrique local en vigueur.

Notes

Il est préférable de programmer la recharge du véhicule électrique durant les heures de faible consommation d'électricité afin de minimiser les

interruptions de la borne de recharge du véhicule électrique.

Toujours vérifier que le DCC - Contrôleur de charge pour véhicules électriques est fixé adéquatement au mur ou au plafond et qu'il est situé dans un endroit où il n'est pas à risque d'être endommagé.

Bien que ce produit ait été conçu pour être opéré avec des bornes de recharge pour véhicules électriques, il peut être installé avec d'autres charges résistives allant jusqu'à 60A, ou d'autres charges inductives allant jusqu'à 40A.

Il est de la responsabilité de l'installateur de s'assurer que la source d'alimentation électrique soit suffisante pour permettre l'utilisation d'un ou de plusieurs DCC - Contrôleur de charge pour véhicules électriques.

Ne pas utiliser de solvants de nettoyage pour nettoyer le DCC - Contrôleur de charge pour véhicules électriques.

Garantie Limitée

1 RECHARGE VÉHICULE ÉLECTRIQUE garantit contre tout défaut sur les contrôles intégrés pour un an à partir de la date de livraison. La garantie est limitée à l'équipement et aux composants fournis par **RECHARGE VÉHICULE ÉLECTRIQUE**.

2 En cas d'installation non conforme, de mauvais usage ou de réparation par du personnel non autorisé par **RECHARGE VÉHICULE ÉLECTRIQUE**, la garantie s'annule automatiquement.

3 RECHARGE VÉHICULE ÉLECTRIQUE s'engage à réparer ou à remplacer,

au chantier ou à son usine selon son choix, la marchandise qui à l'examen fait par son représentant se sera avérée défectueuse.

4 RECHARGE VÉHICULE ÉLECTRIQUE ne sera pas tenue responsable de dommages ou délais et ne sera pas tenue de payer des frais occasionnés par le déplacement du contrôleur de charge dit défectueux.

5 RECHARGE VÉHICULE ÉLECTRIQUE ne devra pas être tenue responsable des dommages indirects ou des délais occasionnés par un défaut de main-d'œuvre ou de matériel. Aucune indemnité ne sera accordée pour réparations, remplacements ou modifications si une autorisation écrite préalable n'a pas été fournie par **RECHARGE VÉHICULE ÉLECTRIQUE**.

6 Tout dispositif de commande ou accessoire fourni avec le DCC - Contrôleur de charge pour véhicules électriques pour être monté ou raccordé à distance du contrôleur de charge sera garanti par le fabricant seulement sous réserve des conditions précitées au paragraphe 5.

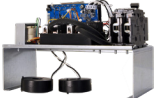
7 Les composants fournis pour des réparations sont garantis pour la balance de la durée de la garantie sur le produit original ou 90 jours. La plus longue des deux durées sera retenue.

8 Toutes réparations complétées à l'usine **RECHARGE VÉHICULE ÉLECTRIQUE** après la période de garantie sont garanties pour 30 jours à partir de la date de réparation.

PREPARATION

VÉRIFIER LA GÉNÉRATION DU DCC INSTALLÉ

Pour connaître la génération du DCC déjà installé, il faut vérifier la couleur de la carte électronique qui se trouve sur le PCB à l'intérieur du DCC.

IDENTIFICATION DE LA GÉNÉRATION DU DCC			
Génération du DCC	Couleur de la carte électronique	Type de relais	Photo
DCC+	Vert	Relais de puissance à verrouillage magnétique (latching relay) 60A 240VAC, COIL 12VDC	
Gén. 3	Rouge	Relais de puissance à verrouillage magnétique (latching relay) 60A 240VAC, COIL 12VDC	
Gén. 2	Bleu	Relais de puissance à verrouillage magnétique (latching relay) 60A 240VAC, COIL 12VDC	
Gén. 1	Noir	Contacteur 60FLA 75 A, HCCY3XQ06CJ	

OUTILS NÉCESSAIRES POUR LA MISE À NIVEAU DES DCC

Type de tournevis	DCC Gén. 1	DCC Gén. 2	DCC Gén. 3
Philips (étoile) #2	✓	✓	
Carré #2 (rouge)			✓
Plat 2,5 mm pour les connecteurs (fourni dans la boîte)	✓	✓	✓
Embout 5/16 (tête hexagonale)	✓	✓	✓

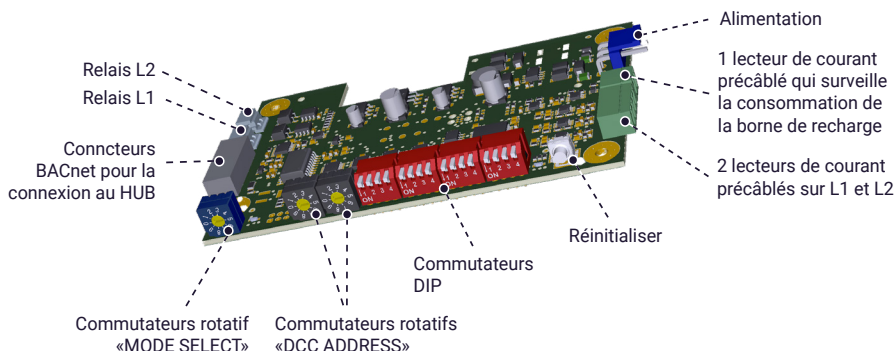
MISE À NIVEAU D'UN DCC GÉN. 2 ET DCC GÉN. 3 VERS UN DCC+

ÉTAPE 1 : COUPURE DU COURANT

1. Couper l'alimentation principale du logement;
2. Enlever le couvercle du DCC;
3. UConfirmer avec un multimètre que l'alimentation est bien coupée avant de travailler dans le DCC.

ÉTAPE 2 : RETRAIT DE L'ANCIENNE CARTE ÉLECTRONIQUE

1. La connexion à la mise à la terre n'étant pas utile pour le DCC+, dévisser la connexion de mise à la terre (vissée directement sur le châssis du DCC);
2. Dévisser légèrement les deux (2) vis qui tiennent la carte électronique en place sur le PCB;
3. Faire glisser légèrement le support de métal avec la carte électronique afin d'aligner les têtes de vis avec les découpes de fixation (keyhole slots);
4. Enlever la carte électronique avec le support métallique;
5. Débrancher le connecteur des lecteurs de courant;
6. Débrancher les deux connecteurs des bobines de relais;
7. Débrancher le connecteur d'alimentation.



ÉTAPE 3 : INSTALLATION DE LA NOUVELLE CARTE ÉLECTRONIQUE

1. Brancher le connecteur des lecteurs de courant;
2. Brancher les deux connecteurs des bobines de relais;
3. Brancher le connecteur d'alimentation;
4. Aligner les têtes de vis avec les découpes de fixation (keyhole slots);
5. Faire glisser la nouvelle carte électronique;
6. Resserrer les vis de fixation;
7. Dévisser la sortie du relais de gauche (T1);
8. Installer le lecteur de courant autour du conducteur;
9. Revisser le conducteur dans le relais de gauche (T1).

ÉTAPE 4 : CONFIGURATION DU DCC+

Voir la section « Configuration du DCC+ » à la fin de ce document.

ÉTAPE 5 : ALIMENTATION

1. Réalimenter l'alimentation principale du logement;
2. Vérifier le fonctionnement du DCC;
3. Réinstaller le couvercle du DCC.

ÉTAPE 6 : RECYCLAGE DES COMPOSANTES ÉLECTRONIQUES

Le recyclage des composantes électroniques est crucial pour réduire l'impact environnemental. Il permet de prolonger le cycle de vie de certaines composantes et d'éviter que des matériaux toxiques ne se retrouvent dans les décharges publiques.

Pour assurer un cycle de vie pérenne, RVE suggère trois façons de faire :

A. Ramener les composantes chez RVE

En ramenant les composantes chez RVE, vous permettez à celles-ci d'être restaurées et réutilisées, prolongeant ainsi leur durée de vie.

B. Conserver les composantes pour des réparations futures

Vous pouvez conserver les composantes afin de pouvoir les utiliser pour des réparations futures.

C. Apporter les composantes à un centre de recyclage

Si vous optez pour le recyclage, apportez les composantes dans un centre de recyclage spécialisé qui traite les déchets électroniques.

MISE À NIVEAU D'UN DCC GÉN. 1 VERS UN DCC+

ÉTAPE 1 : COUPURE DU COURANT

1. Couper l'alimentation principale du logement;
2. Enlever le couvercle du DCC;
3. Confirmer avec un multimètre que l'alimentation est bien coupée avant de travailler dans le DCC.

ÉTAPE 2 : RETRAIT DU PCB

1. Enlever le conducteur qui alimente le relais de gauche (L1) et celui qui alimente le relais de droite (L2);
2. Enlever les deux (2) fils qui sortent du disjoncteur et qui vont vers la borne de recharge;
3. Dévisser les deux vis qui tiennent le PCB à la plaque de fond du DCC;
4. Faire légèrement glisser le PCB pour le sortir des deux supports puis le tirer vers vous;
5. Couper les 2 attache-câbles des lecteurs de courant;
6. Ouvrir les lecteurs de courant en appuyant sur les deux boutons;
7. Enlever le PCB du DCC.

IMPORTANT

**Manipuler les lecteurs de courant avec délicatesse
pour ne pas les endommager.**

ÉTAPE 3 : INSTALLATION DU NOUVEAU PCB

1. Brancher un lecteur de courant sur chaque fil L1 ou L2 venant du compteur, lesquels se trouvent au fond du DCC;
2. Installer le PCB en le faisant glisser sur la braquette;
3. Revisser le PCB au DCC avec les deux (2) vis;
4. Rebrancher le conducteur qui alimente le relais de gauche (L1) et celui de droite (L2);
5. Rebrancher les deux (2) fils qui sortent du disjoncteur, vers la borne de recharge.

ÉTAPE 4 : CONFIGURATION DU DCC+

Voir la section « Configuration du DCC+ » à la fin de ce document.

ÉTAPE 5 : ALIMENTATION

1. Réalimenter l'alimentation principale du logement;
2. Vérifier le fonctionnement du DCC;
3. Réinstaller le couvercle du DCC.

ÉTAPE 6 : RECYCLAGE DES COMPOSANTES ÉLECTRONIQUES

Le recyclage des composantes électroniques est crucial pour réduire l'impact environnemental. Il permet de prolonger le cycle de vie de certaines composantes et d'éviter que des matériaux toxiques ne se retrouvent dans les décharges publiques.

Pour assurer un cycle de vie pérenne, RVE suggère trois façons de faire :

A. Ramener les composantes chez RVE

En ramenant les composantes chez RVE, vous permettez à celles-ci d'être restaurées et réutilisées, prolongeant ainsi leur durée de vie.

B. Conserver les composantes pour des réparations futures

Vous pouvez conserver les composantes afin de pouvoir les utiliser pour des réparations futures.

C. Apporter les composantes à un centre de recyclage

Si vous optez pour le recyclage, apportez les composantes dans un centre de recyclage spécialisé qui traite les déchets électroniques.

CONFIGURATION DU DCC+

CONFIGURER L'ENTRÉE ÉLECTRIQUE (CB)

1. Identifier la section à configurer sur le DCC+;
2. Configurer la section selon le schéma qui correspond à la puissance de l'entrée électrique (CB) (voir ci-dessous) :

MODÈLES	DISJONCTEUR	ALIMENTATION PRINCIPALE								
	Borne de recharge	60A	70A	80A	90A	100A	125A	150A	200A	
DCC-9+30A	30A	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗	
DCC-9+40A	40A	✗	✗	✓	✓	✓	✓	✗	✗	
DCC-9+50A	50A	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✗	✗	
DCC-9+60A	60A	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✗	✗	
DCC-11+30A	30A	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✓	
DCC-11+40A	40A	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✓	
DCC-11+50A	50A	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✓	
DCC-11+60A	60A	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✓	



CONFIGURER LE DCC+ EN MODE *INDIVIDUEL*

Lors de l'installation d'un DCC+ en mode *Individuel*, configurer le commutateur rotatif bleu « MODE SELECT. » sur le chiffre 9.



CONFIGURER LE DCC+ EN MODE *CONNECTÉ*

Se référer au manuel d'installation du HUB, consultable en ligne via <https://rve.ca/fr/produits/hub/>

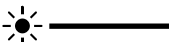
CODE DE LUMIÈRE

STATUT DEL

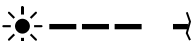
-  **Vert**  Le DCC+ est alimenté et fonctionnel et la borne de recharge est alimentée en électricité.

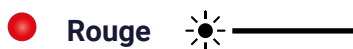
-  **Mauve**  Le DCC+ est en mode délestage car son module parent (HUB) en a fait la demande pour protéger l'infrastructure ou parce que l'utilisateur l'a désactivé via le portail RVE.

Le temps de reprise débutera lorsque la charge totale permettra d'ajouter la charge de la borne de recharge sans dépasser la consigne.

-  **Orange**  Le DCC+ est en mode délestage pour protéger l'infrastructure électrique de l'unité.

Le temps de reprise débutera lorsque la charge totale permettra d'ajouter la charge de la borne de recharge sans dépasser la consigne.

-  **Orange**  La borne de recharge n'est pas alimentée. La charge totale est inférieure à la valeur de consigne moins la valeur de la charge de la borne, et le temps de reprise est en cours. Chaque clignotement signifie deux minutes avant la reprise de l'alimentation de la borne de recharge. (ex. : 3 clignotements = 6 minutes avant l'alimentation de la borne de recharge). Durant cette période, si la charge totale excède la valeur de la consigne moins la valeur de la charge de la borne, le temps de reprise sera remis à zéro..

**Rouge**

Le DCC+ a détecté une erreur.

1. Vérifier tous les branchements et le voltage.
2. Vérifier la configuration du commutateur rotatif « Mode Select ».
3. Vérifier la configuration des paramètres des commutateurs DIP.
4. Vérifier si les lecteurs de courant (CT) sont bien connectés et bien enclenchés
5. Vérifier la connexion des transformateurs de courant et des terminaux de la carte électronique.

Si le problème persiste, envoyez des photos de l'installation à soutien@rve.ca et ensuite contactez le soutien technique au 1 (833) 717-1355.

COMM. DEL

**Rouge**

Le DCC+ ne réussit pas à établir un lien de communication avec son module parent (HUB).

1. Vérifier la configuration du commutateur rotatif «Mode Select.»
2. Vérifier la configuration des commutateurs rotatifs «DCC Unique Address» et s'assurer que l'adresse sélectionnée soit unique sur le port BACnet du HUB sélectionné (A ou B).
3. Vérifier le câblage du BACnet entre le HUB et le DCC+ :
4. Polarité
5. Résistance de terminaison (*jumper*) sur le dernier DCC+ de la chaîne
6. Qualité des connexions (court-circuit ou mauvais branchement)

**OFF**

Aucune alimentation.
Vérifier la source d'alimentation.

This guide has been designed to explain how to upgrade a third-, second- or first-generation DCC to a DCC+.

Ce guide a été conçu pour expliquer comment mettre à niveau un DCC de troisième, deuxième ou première génération vers le DCC+.

Read and save these instructions

Lire et garder ces instructions

Designed by
Design par



Manufactured by
Manufacturé par

